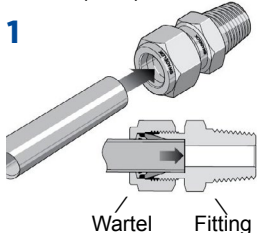


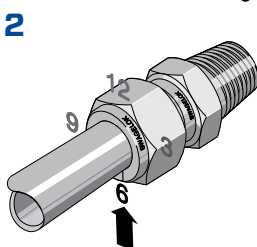
Swagelok montage instructies

Montage nieuwe Swagelok tube fittingen

Deze instructies zijn toepasbaar op tube fittingen tot en met 25mm (1 in.)*



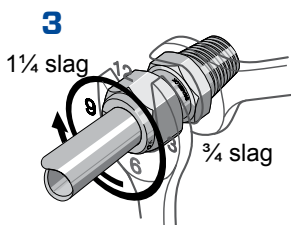
De tube dient recht afgesneden en ontbraamd te zijn. Steek de tube in de fitting tot deze op de stootrand stuit. Draai de wartel handvast aan.



Markeer zowel de fitting als de wartel op de 6 uur positie. Door gebruik te maken van een merkteken kan er geen twijfel ontstaan over een correcte montage.

Neem twee sleutels. Plaats één ervan op de fitting, de andere op de wartel en draai deze handvast volgens tabel hieronder:

Fitting	<6mm (¼ in.)	≥6 mm t/m 25 mm (1 in.)
Draai	¾ slag	1¼ slag
Positie	3 uur	9 uur

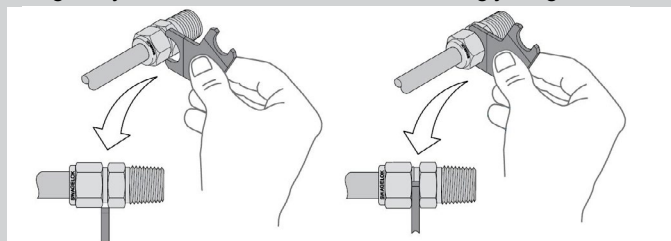


Na het aandraaien van de wartel, op de aangegeven wijze, is een torsie- en lekvrije verbinding gegarandeerd.

*Bij Swagelok tube fittingen vanaf 28mm (1¼ in.) **moeten** de ferrules voorgemonteerd worden op de tube. Dit kan door gebruik te maken van de Swagelok Multihead Hydraulic Swaging Unit (MHSU). Raadpleeg hiervoor de Swagelok catalogus: MS-01-140.

Gap inspectie gauge

De gap inspectie gauge controleert of de fitting bij de 1e montage* volgens de Swagelok voorschriften gemonteerd is. De inspectie gauge controleert de ruimte tussen de fitting body en de aangedraaide wartel. Past de gauge net niet tussen de fitting body en de wartel, dan is de verbinding juist gemaakt.



Juiste montage:

de gauge past net niet in de ruimte tussen de body en wartel.

Onjuiste montage:

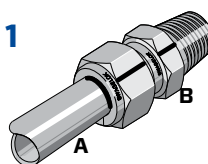
de gauge past in de ruimte tussen de body en wartel.

Gap inspectie gauges zijn los verkrijgbaar.

* Gebruik geen Swagelok gap inspectie gauge met hergemonteerde fittingen.

Hermontage

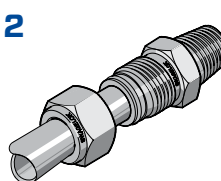
Hermontage van Swagelok tube fittingen is mogelijk, mits gebruik gemaakt is van de juiste tube fitting materialen.



A. Markeer met een doorgaande lijn de tube aan de achterkant van de wartel.

B. Markeer een lijn op fitting en wartel.

Gebruik deze markering zodat het zeker is dat de wartel naar de originele positie wordt teruggebracht.

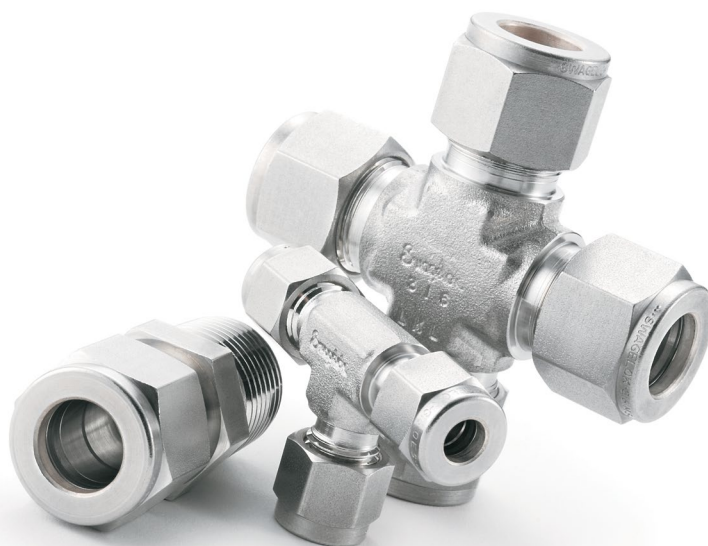


Steek het einde van de tube, waarop de ferrules zich reeds bevinden, zo ver mogelijk in de fitting en draai de wartel aan tot vast.

Gebruik bij fittingen groter dan 1 in./25 mm een kleine hoeveelheid smeermiddel (Goop®) op het draad van de body en de achterkant van de achterste ferrule.



Houd de fitting body in een vaste positie en met behulp van een 2e sleutel moet de wartel teruggebracht worden tot de voorgaande positie. Op dit punt voel je een hoge weerstand. Draai hier de nut iets door.



Caps



Volg voor montage van caps dezelfde Swagelok tube fitting installatie en hermontage instructies zoals aan de voorkant van dit document beschreven.

Pluggen



Houdt de fitting body in een stevige positie en draai de plug handvast. Draai vervolgens $\frac{1}{8}$ of $\frac{1}{4}$ slag volgens tabel:

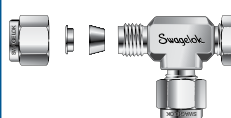
Fitting	< 6mm ($\frac{1}{4}$ in.)	≥ 6 mm ($\frac{1}{4}$ in.)
Draai	$\frac{1}{8}$ slag	$\frac{1}{4}$ slag

Gebruik geen Swagelok gap inspectie gauge bij plug samenstellingen. Hermontage van Swagelok pluggen is mogelijk.

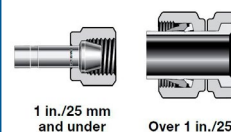
Port connectors

Machinaal bewerkt einde

Sluit de port connector aan voor het aansluiten van de tube adapter.

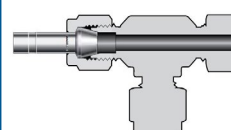


1. Verwijder de wartel en ferrules van de Swagelok tube fitting.

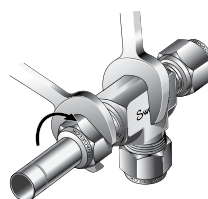


2. Schuif de wartel over de port connector.

Maten vanaf 28mm ($1\frac{1}{4}$ in.): de wartel is voorgemonteerd op de port connector.



3. Steek de port connector in de tube fitting en draai de wartel handvast.

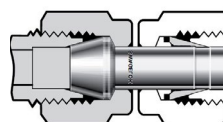


4. Draai vervolgens $\frac{1}{8}$ of $\frac{1}{4}$ slag volgens onderstaande tabel.

Fitting	< 6mm ($\frac{1}{4}$ in.)	≥ 6 mm ($\frac{1}{4}$ in.)
Draai	$\frac{1}{8}$ slag	$\frac{1}{4}$ slag

Gebruik geen Swagelok gap inspectie gauge bij port connectoren. Hermontage van port connectoren is mogelijk.

Tube adapter einde

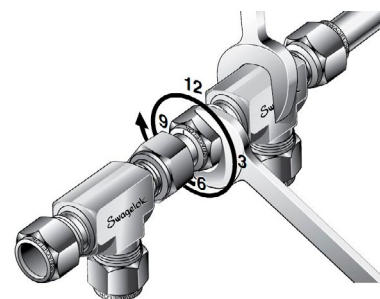


1. Steek de tube adapter in de tube fitting tot deze tegen de stootrand in de fitting stuit. Zet de wartel handvast.

Bij maten > 25 mm (1in.): verwijder de wartels en ferrules van de end connector en plaats daarna de tube adapter.

2. Markeer de wartel op de 6 uur positie. Houdt de fitting body stevig vast en draai de wartel volgens onderstaande tabel:

Fitting	<6mm ($\frac{1}{4}$ in.)	≥ 6 mm tot 25 mm (1in.)	> 25 mm (1in.)
Draai	$\frac{3}{4}$ slag	$1\frac{1}{4}$ slag	$\frac{1}{2}$ slag
Positie	3 uur	9 uur	12 uur



Gebruik bij geïntegreerde fittingen vanaf 28 mm ($1\frac{1}{4}$ in.) geen gap inspectie gauge. Hermontage: zie de Swagelok tube fitting hermontage instructie.

Training

Swagelok Nederland biedt verschillende trainingen aan over het gebruik van fittingen en tubes. Voor meer informatie over (her)montage van fittingen kunt u de Swagelok fitting installers guide raadplegen, deze is gratis aan te vragen via: nederland.swagelok.com.

